



Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

DATA SHEET OF MAX-3-04-1-00-1-0248

لاک اپوکسی (جلا)

MAX-3-04-1-00-1-0248 لاک رویه دوجزئی بر پایه اپوکسی است .

شناخت فرآورده:

داده های فنی:

براق	جلوه :
شفاف (بی رنگ)	فام :
48 ± 2 %	جامد حجمی :
0.98 ± 0.02 gr /cm ³	چگالی A+B :
۲۳ °C	دمای اشتعال :
۵۰ میکرون	ضخامت فیلم خشک :
کمتر از ۸ ساعت	زمان خشک شدن سطحی :
۲۴ ساعت در ۲۰ درجه	زمان خشک شدن عمقی :
۷ روز در ۲۰ درجه	زمان خشک شدن کامل :
8-10 m ² /Lit	پوشش تئوری :
بسته به ضریب اتلاف	پوشش عملی :
۱۲ ماه در ۲۰ درجه	زمان انبارداری :
۱ حلب ۱۶ کوارتی کلر + ۱ گالن ۸ لیتری هاردنر	بسته بندی :

داده های کاربردی:

اسپری هوا / بدون هوا ، برس و غلطک	روش کاربرد :
۵۰-۱۰ °C	دمای کاربرد :
۲ به ۱ حجمی	نسبت اختلاط :
MAX-T-304-2	رقیق کننده :
۸ ساعت	زمان ژل شدن :
ندارد	زمان بین دوپوشش :
در محل خشک و خنک با تهویه مناسب	شرایط نگهداری :

موارد کاربرد:

از این لاک بعنوان براق کننده سطح و محافظت رنگ رویه و جهت رنگ آمیزی کف انبارها، سالنهای تولید، اتاقهای کنترل و تجهیزات حساس، فوندانسیون ها و سکوهای بتونی که برای ماشین الات صنعتی آماده شده اند و سایر سطوح بتونی که در معرض روغنها و گریسها قرار دارند به عنوان پوشش حفاظتی بتون یا پوشش کنترل کننده گردو غبار به کار میرود.

ویژگی های اساسی:

- ۱- مقاومت عالی در برابر نفوذ رطوبت و آب
- ۲- مقاومت عالی در برابر مواد شیمیایی
- ۳- مقاوم در برابر ضربه وسایش
- ۴- چسبندگی خوب بر روی سطوح فلزی و بتونی و چوبی

سیستم پیشنهادی:

- ۱- این لاک بعنوان لایه نهایی سیستم های اپوکسی چند لایه روی سطوح بتونی یا آهنی اجرا میگردد و یا بعنوان تک لایه روی سطوح رنگ شده اپوکسی تک لایه استفاده میگردد.

V-02/09



DATA SHEET OF MAX-3-04-1-00-1-0248

لاک اپوکسی (جلا)

آماده سازی سطح: ۱- سطوح آهنی:

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هرگونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با روشهای مختلف از قبیل بلاستینگ تا درجه sa2.5 (SSPC-SP10) یا بوسیله ابزار مکانیکی تا درجه (SSPC-SP3) ISO-St3 انجام دهید. (بلاستینگ به عنوان بهترین روش پیشنهاد میگردد). در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتری آماده سازی نمود (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هرگونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (بادعاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمائید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

۲- سطوح بتونی :

اگر بتون تازه باشد باید ۲۸ روز از اعمال بتن گذشته باشد. در صورتیکه بتون قدیمی باشد { }، باید سطح توسط آب شیرین شستشو گردد تا آلایندههایی از قبیل نمکهای تشکیل شده، چربی، گرد و غبار، ذرات سست و ناپایدار و ... از سطح آن برطرف گردد. توصیه می گردد در صورت نیاز خصوصاً در مورد بتون های قدیمی از چربی گیرهای قلیایی برای پاک شدن کلیه آلاینده ها استفاده گردد و عملیات شستشو با آب بعد از چربی - گیری تکرار گردد. در ادامه به جهت ایجاد زبری مناسب به دو روش شیمیایی و مکانیکی میتوان عمل کرد در روش مکانیکی توسط ابزار مکانیکی Power tool زبری مناسب روی سطح ایجاد شده و در نهایت توسط فشار باد عاری از رطوبت و چربی و یا به روش خلاء سطح از کلیه ذرات بجامانده پاک شده و آماده رنگ آمیزی می گردد. در روش شیمیایی زبری سطح توسط اسیدهای مناسبی بر روی بتون صورت می گیرد (acid pickling) در نهایت سطح با آب شیرین شستشو و پس از خشک شدن آماده رنگ آمیزی می گردد.

۳- سطوح چوبی :

سطح باید عاری از هرگونه آلاینده و گردوغبار باشد. در صورت نیاز این سطوح باید توسط حلال چربی زدایی گردند. برای ایجاد زبری بر روی سطح و افزایش چسبندگی و نیز از بین بردن تراشه ها و ذرات ناپایدار، سطح باید بوسیله کاغذ سنباده یکنواخت گردد. در نهایت ذرات بجامانده بر روی سطح باید توسط فشار باد عاری از رطوبت و چربی یا بوسیله خلاء برداشته شوند.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	7-10%	2 - 4 %	5-7 %	--
فشار سرنازل	3-6 bar	120 - 160 bar	--	--
قطر سرنازل	1/6-2 mm	0/45 - 0/65 mm	--	--
فاصله دست	30-50 cm	40 - 60 cm	--	--

دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده و مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد، بهتر است پس از نیم ساعت تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از بازکردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار 20°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و بامقدار زیادی آب ولرم وصابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه : با افزایش دما عمر مفید مخلوط رنگ و هاردنر کاهش می یابد.

خطر: رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.