



Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

MAX-3-04-4-04-6

اپوکسی میانی M.I.O

شناخت فرآورده: MAX-3-04-4-04-6 پوشش دوجزئی بر پایه اپوکسی که شامل اکسید آهن میکائی است .

داده های فنی:

| | |
|---------------------|---|
| جلوه : | مات |
| فام : | طوسی روشن |
| جامد حجمی : | ۵۶٪ ± ۲ |
| چگالی A+B : | ۱/۷۹ ± ۰/۰۵ gr/cm ³ |
| دمای اشتعال : | ۲۶ °C |
| ضخامت فیلم خشک : | ۱۰۰-۱۲۰ میکرون |
| زمان خشک شدن سطحی : | ۱۰-۸ ساعت در ۲۵ درجه |
| زمان خشک شدن عمقی : | ۲۴ ساعت در ۲۵ درجه |
| زمان سخت شدن کامل : | ۷ روز در ۲۵ درجه |
| پوشش تئوری : | ۳/۵-۵/۵ m ² /kg |
| پوشش عملی : | بسته به ضریب اتلاف |
| زمان انبارداری : | ۱۲ ماه در ۲۰ درجه |
| بسته بندی : | گالن ۷ کیلوئی + الیتر هاردنر و حلب ۲۸ کیلوئی + ۴ الیتر هاردنر |

داده های کاربردی:

| | |
|-------------------|---|
| روش کاربرد : | اسپری هوا / بدون هوا ، برس |
| دمای کاربرد : | ۵۰-۱۰ °C |
| نسبت اختلاط : | ۷ به ۱ وزنی |
| رقیق کننده : | MAX-T-304-2 |
| زمان ژل شدن : | ۸-۱۰ ساعت در دمای ۲۰-۲۵ درجه |
| زمان بین دوپوشش : | حداقل ۲۴ ساعت |
| شرایط نگهداری : | حداکثر یک هفته در محل خشک و خنک با تهویه مناسب |

موارد کاربرد:

برای محافظت سطوح فلزی در پالایشگاهها، حفاری معدن، صنعت خمیر و کاغذ، فاضلابها، پلها، مخازن و مجتمع های پتروشیمی ، خطوط لوله و سایر سطوح فلزی بکار میرود .

ویژگی های اساسی:

- ۱- مقاومت سایشی و شیمیائی خوب
- ۲- مناسب برای کاربرد در شرایط زیر نقطه شبنم
- ۳- چسبندگی بالا بر روی آسترهای غنی از روی اپوکسی
- ۴- به علت دارا بودن پودر MIO با توجه به ساختار ورقه ای آن مقاومت زیادی در مقابل نفوذ یون ورطوبت دارد

سیستم پیشنهادی:

- ۱- یک لایه ۵۰ میکرونی پرایمرهای سازگار
- ۲- یک لایه ۸۰ میکرونی MAX-3-04-4-04-6
- ۳- یک لایه ۶۰ میکرونی رویه اپوکسی ، پلی اورتان ، وینیلی و کلروکائوچو

V-02/06

Office: No.15, Bldg.26, Sadeghi allay, west of Sharif industrial university, Azadi St, Tehran

Tel: +98 21 66 00 22 92 – 3 66 08 70 44-6 Fax: + 98 21 66 03 48 25

Factory: 75Km saveh-Tehran Rd, Parandak industrial city. Tel fax: + 98 864 528 30 50

WEB: www.Max-Paint.com

E-Mail: Info@Max-Paint.com



آماده سازی سطح:

۱- سطوح آهنی:

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هرگونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل برروی سطح را با روش بلاستینگ تا درجه sa2.5 (SSPC-SP10) تا درجه ISO-St3 (SSPC-SP3) انجام دهید. در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتری آماده سازی نمود (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هرگونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (بادعاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلا) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمائید. **اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.**

| شرایط اعمال | اسپری معمولی | اسپری بدون هوا | برس | غلطک |
|-------------|--------------|----------------|-------|------|
| درصد تبخیر | 8-12 % | 4-7 % | 5-8 % | -- |
| فشار سرنازل | 6-5 bar | 140 - 160 bar | -- | -- |
| قطر سرنازل | 1/8-2/2 mm | 0/45 - 0/65 mm | -- | -- |
| فاصله دست | 30-50 cm | 40 - 60 cm | -- | -- |

دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی ، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند، سپس هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده و مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد، تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از بازکردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار 20°C می باشد. (در هنگام تخلیه و جایجایی رنگ مسئله الکتریسیته ساکن مدنظر قرار گیرد).

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و بامقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه : با افزایش دما عمر مفید مخلوط رنگ و هاردنر کاهش می یابد.

خطر: رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.