



# Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

## اپوکسی پرایمر زینک کرومات

### MAX-3-04-7-07-6

#### شناخت فرآورده:

MAX-3-04-7-07-6 پرایمر دوجزئی برپایه اپوکسی پلی آمیدکه شامل پیگمنت ضد خوردگی زینک کرومات است .

#### داده های فنی:

جلوه :	مات
فام :	سبز( در سایر فامها بجزآبی قابل ارائه است)
جامد حجمی :	۵۳٪ ± ۲
چگالی A+B :	۱/۳ ± ۰/۵ gr /cm <sup>3</sup>
دمای اشتعال :	۲۶ °C
ضخامت فیلم خشک :	۷۰-۵۰ میکرون
زمان خشک شدن سطحی :	۲ ساعت در ۲۰ درجه
زمان خشک شدن کامل :	۱ ساعت در ۳۵ درجه ۷ روز در ۲۰ درجه
پوشش تئوری :	۶ روز در ۳۵ درجه 4-6 m <sup>2</sup> /kg
پوشش عملی :	بسته به ضریب اتلاف
زمان انبارداری :	۹ ماه در ۲۰ درجه
بسته بندی :	گالن ۶ کیلوئی + الیتر هاردنر و حلب ۲۴ کیلوئی + ۴ لیتر هاردنر

#### داده های کاربردی:

روش کاربرد :	اسپری هوا / بدون هوا ، برس
دمای کاربرد :	۵۰-۵ °C
نسبت اختلاط :	۶ به ۱ وزنی
رقیق کننده :	MAX-T-304-2
زمان ژل شدن :	۸ ساعت در ۲۰ درجه
زمان بین دوپوشش :	حداکثر یک هفته
شرایط نگهداری :	در محلی خشک وخنک وبا تهویه مناسب

#### موارد کاربرد:

بعنوان پرایمر ضدخوردگی بر روی سطوح فلزی در سیستمهای اپوکسی و پلی اورتان بکار میرود . همچنین می توان جهت رنگ آمیزی مجدد در دوره تعمیر و نگهداری مجتمع های صنعتی به صورت آستر ، رویه و میانی یا یک سیستم تک لایه نیز به کار برد.

#### ویژگی های اساسی:

- ۱- اولین لایه پوششی مناسب برای سیستمهای مختلف وضدخوردگی
- ۲- مناسب برای مصرف در محیطهای صنعتی و دریائی
- ۳- دارای مقاومتهای مکانیکی مانند چسبندگی، سختی و انعطاف پذیری عالی

#### سیستم پیشنهادی:

- ۱- یک لایه ۶۰-۸۰ میکرونی MAX-3-04-7-07-6
- ۲- یک لایه ۶۰ میکرونی MAX-3-04-4-00-6
- ۳- یک لایه ۵۰ میکرونی رنگهای رویه برپایه اپوکسی یا پلی یورتان

V-96/05



MAX-3-04-7-07-6

## اپوکسی پرایمر زینک کرومات

آماده سازی سطح:

### ۱- سطوح رنگ آمیزی شده:

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هر گونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زبرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

### ۲- سطوح آهنی:

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با روشهای مختلف از قبیل بلاستینگ تا درجه sa2.5 (SSPC-SP10) یا بوسیله ابزار مکانیکی تا درجه ISO-St3 (SSPC-SP3) انجام دهید. (بلاستینگ به عنوان بهترین روش پیشنهاد میگردد). در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتری آماده سازی نمود (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (بادعاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

### ۳- سطوح گالوانیزه و آلومینیومی:

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هر گونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زبرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد. در نهایت ذرات بجا مانده بر روی سطح باید توسط فشار باد عاری از رطوبت و چربی یا بوسیله خلاء برداشته شوند.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	10-12 %	4-6 %	5-7 %	--
فشار سرنازل	4-6 bar	120 - 150 bar	--	--
قطر سرنازل	1/2-2 mm	0/45 -0/55 mm	--	--
فاصله دست	30-50 cm	40 - 60 cm	--	--

### دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند، سپس هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده و مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد، تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید. (در هنگام تخلیه و جابجایی رنگ مسئله الکتریسیته ساکن مدنظر قرار گیرد).

### نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از بازکردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار ۲۰ °C می باشد.

### نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

**توجه :** با افزایش دما عمر مفید مخلوط رنگ و هاردنر کاهش می یابد.

**خطر:** رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.