



Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

اپوکسی رویه بدون حلال (مخصوص لوله های آب آشامیدنی) **MAX-3-05-1-00-3-6019

MAX-3-05-1-00-3-6019** رنگ رویه بر پایه رزین اپوکسی و هاردنر پلی آمین غیر سمی است و اجرای این رنگ مناسب برای سیستم های گرید غذایی می باشد.

شناخت فرآورده:

داده های فنی:

جلوه :	براق
فام :	سبز روشن (بسته به سفارش)
جامد حجمی :	۹۸٪ ± ۲
چگالی A+B :	۱/۶۵ ± ۰/۰۵ gr/cm ³
دمای اشتعال :	۲۳ °C
ضخامت فیلم خشک :	۵۰۰-۱۰۰۰ میکرون
زمان خشک شدن سطحی :	۱۶-۱۲ ساعت در ۲۰ درجه
زمان خشک شدن عمقی :	۴۸-۷۲ ساعت در ۲۰ درجه
زمان سخت شدن کامل :	۷ روز در ۲۰ درجه
پوشش تئوری :	۰/۸-۰/۵ m ² /kg
پوشش عملی :	بسته به ضریب اتلاف
زمان انبارداری :	۱۲ ماه در ۲۰ درجه
بسته بندی :	حلب ۲۰ کیلوئی

داده های کاربردی:

روش کاربرد :	اسپری بدون هوا دو نازله
دمای کاربرد :	۵۰-۱۰ °C
نسبت اختلاط :	۲ به ۱ وزنی
هاردنر:	H-305-50
زمان ژل شدن :	۲۰-۳۰ دقیقه در ۲۰ درجه
شرایط نگهداری :	در محل خشک و خنک با تهویه مناسب

موارد کاربرد:

بعنوان لایه محافظتی برای سطوح داخلی لوله های انتقال آب آشامیدنی بکار میرود و با استفاده از پیگمنت ها و مواد اولیه غیر سمی جهت پوشش دهی لوله های آب آشامیدنی طراحی و فرموله میشود .

ویژگی های اساسی:

- ۱- مقاومت عالی در برابر آب
- ۲- دارای سختی و چسبندگی و دوام عالی
- ۳- مقاومت سایشی خوب بخصوص در سیستمهای تصفیه آب وفاضلاب

سیستم پیشنهادی:

- ۱- تک لایه با ضخامت ۵۰۰ تا ۱۰۰۰ میکرون

V-02/10



اپوکسی رویه بدون حلال (مخصوص لوله های آب آشامیدنی) *MAX-3-05-1-00-3-6019

آماده سازی سطح:

۱- سطوح آهنی:

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هرگونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با روش بلاستینگ تا درجه sa2.5 (SSPC-SP10) انجام دهید. در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتری آماده سازی نمود (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هرگونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (بادعاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	--	--	--	--
فشار سرنازل	3-5 bar	120 -150 bar	--	--
قطر سرنازل	1/5-2 mm	0/45 -0/55 mm	--	--
فاصله دست	30-50 cm	40 – 60 cm	--	--

دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند، سپس هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده و مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد، تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از بازکردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار ۲۰ °C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه : با افزایش دما عمر مفید مخلوط رنگ و هاردنر کاهش می یابد.

خطر: رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.