



Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Building

MAX-3-05-1-03-3

اپوکسی فنولیک رویه

شناخت فرآورده:

MAX-3-05-1-03-3 رنگ رویه بر پایه اپوکسی فنولیک و هاردنر پلی آمین میباشد.

داده های فنی:

جلوه :	نیمه براق
فام :	بسته به سفارش
جامد حجمی :	۶۳٪ ± ۲
چگالی A+B :	۱/۵ ± ۰/۰۵ gr/cm ³
دمای اشتعال :	۲۳ °C
ضخامت فیلم خشک :	۲۵۰ - ۱۰۰ میکرون
زمان خشک شدن سطحی :	۲ ساعت در ۲۰ درجه
زمان خشک شدن کامل :	۱/۵ ساعت در ۳۵ درجه
	۳ روز در ۲۰ درجه
	۲ روز در ۳۵ درجه
پوشش تئوری :	۴ - ۲ m ² /kg
مقاومت دمائی :	مداوم ۸۰ درجه
	غیر مداوم ۱۴۰ درجه
پوشش عملی :	بسته به ضریب اتلاف
زمان انبارداری :	۱۲ ماه در ۲۰ درجه
بسته بندی :	حلب ۲۰ کیلوئی

داده های کاربردی:

روش کاربرد :	اسپری هوا / بدون هوا ، برس
دمای کاربرد :	۵۰ - ۱۰ °C
نسبت اختلاط :	۸ به ۱ وزنی
رقیق کننده :	MAX-T-304-2
زمان ژل شدن :	۱ ساعت در ۲۰ درجه
زمان بین دوپوشش :	حداکثر یک هفته
شرایط نگهداری :	در محل خشک و خنک با تهویه مناسب

موارد کاربرد:

بعنوان لایه نهائی در سیستمهای پوششی برای حفاظت از تاسیسات صنعتی مانند کانالها - داکتها و اسکلتهای فلزی که در معرض گازها و ترشح مواد شیمیائی خوردنده می باشند به کار میرود.

ویژگی های اساسی:

- ۱- مقاومت نسبتا مناسب در برابر اسیدها و مواد قلیایی
- ۲- دارای چسبندگی و دوام عالی
- ۳- مقاوم در برابر آب داغ
- ۴- مقاوم در برابر درجه حرارت خشک تا ۸۰ °C بصورت مداوم
- ۵- قابلیت اعمال بر روی سطوح فلزی و بتونی
- ۶- مقاومت مکانیکی بالا

سیستم پیشنهادی:

- ۱- یک لایه ۱۰۰ میکرونی MAX-3-05-7-03-6
- ۲- یک لایه ۱۵۰ میکرونی MAX-3-05-1-03-3

V-01/01



MAX-3-05-1-03-3

اپوکسی فنولیک رویه

آماده سازی سطح:

۱- سطوح رنگ آمیزی شده:

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هر گونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد لژبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

۲- سطوح آهنی:

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با روشهای مختلف از قبیل بلاستینگ تا درجه sa2.5 (SSPC-SP10) یا بوسیله ابزار مکانیکی تا درجه ISO-St3 (SSPC-SP3) انجام دهید. (بلاستینگ به عنوان بهترین روش پیشنهاد میگردد). در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتری آماده سازی نمود (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد عاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

۳- سطوح بتونی:

اگر بتون تازه باشد باید ۲۸ روز از اعمال بتن گذشته باشد. در صورتیکه بتون قدیمی باشد باید سطح توسط آب شیرین شستشو گردد تا آلایندههایی از قبیل نمکهای تشکیل شده، چربی، گردوغبار، ذرات سست و ناپایدار و ... از سطح آن برطرف گردد. توصیه می گردد در صورت نیاز خصوصاً در مورد بتون های قدیمی از چربی گیرهای فلیایی برای پاک شدن کلیه آلاینده ها استفاده گردد و عملیات شستشو با آب بعد از چربی گیری تکرار گردد. ادامه به جهت ایجاد زبری مناسب به دو روش شیمیایی و مکانیکی میتوان عمل کرد در روش مکانیکی توسط ابزار مکانیکی power tool زبری مناسب روی سطح ایجاد شده و در نهایت توسط فشار باد عاری از رطوبت و چربی و یا به روش خلاء سطح از کلیه ذرات بجامانده پاک شده و آماده رنگ آمیزی می گردد. در روش شیمیایی زبری سطح توسط اسیدهای مناسبی بر روی بتون صورت می گیرد (acid pickling) در نهایت سطح با آب شیرین شستشو و پس از خشک شدن آماده رنگ آمیزی می گردد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلظت
درصد تینر	7-10 %	2 - 4 %	5-7 %	--
فشار سرنازل	3-6 bar	120 - 160 bar	--	--
قطر سرنازل	1/6-2 mm	0/45 - 0/65 mm	--	--
فاصله دست	30-50 cm	40 - 60 cm	--	--

دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ:

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند، سپس هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده و مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد، تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل:

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از باز کردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار ۲۰°C می باشد.

نکات ایمنی:

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه: با افزایش دما عمر مفید مخلوط رنگ و هاردنر کاهش می یابد.

خطر: رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.