



# Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

## MAX-3-05-8-00-6-1054

## بتونه اپوکسی بدون حلال

MAX-3-05-8-00-6-1054 بتونه دوجزبی بر پایه اپوکسی بدون حلال است .

شناخت فرآورده:

داده های فنی:

جلوه :	مات
فام :	اخرائی
جامد حجمی :	۱۰۰٪
چگالی A+B :	۱/۹۸ ± ۰/۰۸ gr /cm <sup>3</sup>
دمای اشتعال :	۲۳ °C
ضخامت فیلم خشک :	بسته به مورد مصرف
زمان خشک شدن سطحی :	کمتر از ۴ ساعت
زمان خشک شدن کامل :	۷ روز در ۲۰ درجه
پوشش تئوری :	--
پوشش عملی :	بسته به ضریب اتلاف
زمان انبارداری :	۶ ماه در ۲۰ درجه
بسته بندی :	گالن ۶ کیلویی

داده های کاربردی:

روش کاربرد :	کاردک بتونه - ماله
دمای کاربرد :	۱۰-۵۰ °C
نسبت اختلاط :	۲ به ۱ وزنی
رقیق کننده :	ندارد
زمان ژل شدن :	۲۰ دقیقه در ۲۵ درجه
زمان بین دوپوشش :	حداقل ۸ ساعت
شرایط نگهداری :	حداکثر یک هفته در محل خشک و خنک با تهویه مناسب

موارد کاربرد:

از این محصول در صنعت به جهت یکنواخت کردن سطح برای رنگ آمیزی استفاده میشود. این بتونه منحصرأ به جهت زیر سازی فرموله گردیده و سطوح ناهموار و ترک خوردگی ها و نقاط جوشکاری شده توسط آن پر گردیده تا پوشش رویه به حالت یکنواخت روی سطح ایجاد گردد.

ویژگی های اساسی:

- ۱- سختی بالا
- ۲- نفوذ پذیری بالا در سطح
- ۳- مقاومت عالی در برابر آب و رطوبت
- ۴- چسبندگی خوب بر روی منافذ بتون و فلزات

سیستم پیشنهادی:

- ۱- یک لایه MAX-3-05-8-00-6-1054

V-93/02

Office: No.15, Bldg.26, Sadeghi allay, west of Sharif industrial university, Azadi St, Tehran

Tel: +98 21 66 00 22 92 - 3 66 08 70 44-6 Fax: + 98 21 66 03 48 25

Factory: 75Km saveh-Tehran Rd, Parandak industrial city. Tel fax: + 98 864 528 30 50

WEB: www.Max-Paint.com

E-Mail: Info@Max-Paint.com



MAX-3-05-8-00-6-1054

## بتونه اپوکسی بدون حلال

### آماده سازی سطح: ۱- سطوح بتونی:

اگر بتون تازه باشد باید ۲۸ روز از اعمال بتن گذشته باشد. در صورتیکه بتون قدیمی باشد، باید سطح توسط آب شیرین شستشو گردد تا آلاینده-هایی از قبیل نمکهای تشکیل شده، چربی، گرد و غبار، ذرات سست و ناپایدار و ... از سطح آن برطرف گردد. توصیه می گردد در صورت نیاز خصوصاً در مورد بتون های قدیمی از چربی گیرهای قلیایی برای پاک شدن کلیه آلاینده ها استفاده گردد و عملیات شستشو با آب بعد از چربی گیری تکرار گردد. در ادامه به جهت ایجادزبری مناسب به دو روش شیمیایی و مکانیکی میتوان عمل کرد در روش مکانیکی توسط ابزار مکانیکی Power tool زبری مناسب روی سطح ایجاد شده و در نهایت توسط فشار باد عاری از رطوبت و چربی و یا به روش خلاء سطح از کلیه ذرات بجامانده پاک شده و آماده رنگ آمیزی میگردد. در روش شیمیایی زبری سطح توسط اسیدهای مناسبی بر روی بتون صورت میگردد (acid pickling) در نهایت سطح با آب شیرین شستشو و پس از خشک شدن آماده رنگ آمیزی میگردد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلظت
درصد تیتر	--	--	--	--
فشار سرنازل	--	--	--	--
قطر سرنازل	--	--	--	--
فاصله دست	--	--	--	--

### دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده و مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد، سپس توسط کاردک مخصوص یا ماله بر روی سطح اعمال نمایید. توجه شود که این عمل با فشار دست همراه باشد و بتونه به تمامی خلل و فرج سطح نفوذ کند.

### نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از بازکردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار  $20^{\circ}\text{C}$  می باشد.

### نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و بامقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

**توجه :** با افزایش دما عمر مفید مخلوط رنگ و هاردنر کاهش می یابد.

**خطر:** رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اعمال کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.