



Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

MAX-5-25-1-00-1

کوره ای اکریلیک رویه

MAX-5-25-1-00-1 پوشش تک جزئی برپایه رزین اکریلیک ترموست است .

شناخت فرآورده:

داده های فنی:

جلوه :	براق
فام :	بسته به سفارش
جامد حجمی :	۴۳٪ ± ۳
چگالی :	۱/۲ ± ۰/۱ g/cm
دمای اشتعال :	۲۳ °C
ضخامت فیلم خشک :	۵۰ میکرون
زمان پخت :	۲۵ الی ۳۰ دقیقه
دمای پخت :	۱۶۰ درجه سانتی گراد بمدت ۲۰ دقیقه
	۱۲۰ درجه سانتی گراد بمدت یک ساعت
پوشش تئوری :	6-8 m ² /kg
زمان انتظار قبل از کوره:	۱۰-۲۰ دقیقه
پوشش عملی :	بسته به ضریب اتلاف
زمان انبارداری :	۱۲ ماه در ۲۰ درجه
بسته بندی :	حلب ۲۰ کیلوئی

داده های کاربردی:

روش کاربرد :	اسپری هوا / بدون هوا ، برس ، غلطک ، دیپ (فروری)
دمای کاربرد :	۵۰-۵ °C
نسبت اختلاط :	یک جزئی
رقیق کننده :	MAX-T-521
زمان ژل شدن :	ندارد
زمان بین دوپوشش :	بعد از پخت کامل
شرایط نگهداری :	مکان خشک وخنک وبا تهویه مناسب

موارد کاربرد:

بعنوان لایه نهائی و با چسبندگی بر روی فلز خصوصاً برای پوشش دادن لوازم خانگی از جمله اجاق گاز ،ماشین های ظرفشویی و لباسشویی ،یخچال و فریزر و سایر محصولات صنعتی به کار برده می شود .

ویژگی های اساسی:

۱- ثبات رنگ و براقیت بالا
۲- مقاومت عالی در برابر شرایط محیطی مختلف
۳- قابلیت اسپری شدن
۴- دارای چسبندگی خوب بر روی سطوح فلزی مختلف
۵- سختی بالا ومقاوم در برابر خراش
۶- ضربه پذیری خوب

سیستم پیشنهادی:

۱- یک لایه ۱۰ میکرونی	MAX-6-28-7-07-6
۲- یک لایه ۴۰ میکرونی	MAX-5-25-1-00-1

توجه : رنگهای کوره ای را در معرض تابش مستقیم نور خورشید و حرارت قرار ندهید.

V-02/07



MAX-5-25-1-00-1

کوره ای اکریلیک رویه

آماده سازی سطح:

۱- سطوح آهنی:

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هرگونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پرو فایل بر روی سطح را با ابزار مکانیکی تا درجه (SSPC-SP3) ISO-St2 و یا با استفاده از روش فسفات انجام دهید. در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتری آماده سازی نمود (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هرگونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی وسایر آلودگیها را با فشار هوا (بادعاری از رطوبت و چربی) و یا با روش و کیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمائید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تبیر	12-15 %	--	7-10 %	10-15 %
فشار سرنازل	3-6 bar	--	--	--
قطر سرنازل	1/4-1/8 mm	--	--	--
فاصله دست	30-50 cm	--	--	--

دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد. بعد از اطمینان از اختلاط کامل رنگ به مقدار توصیه شده تبیر به رنگ اضافه نمائید تا رقیق گردد. بعد از اعمال رنگ به روی سطح لازم است حداقل ۱۰-۱۵ دقیقه صبر کرده تا حلالهای رنگ تبخیر و سطح فیلم رنگ صاف گردد. بعد از این زمان می توان رنگ را در داخل کوره قرار داد. بعد از ۲۰ دقیقه در دمای 160°C رنگ سخت شده و بعد از سرد شدن. قطعه قابل استفاده می باشد

نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از باز کردن در ظرف، محتویات آن رادر کوتاهترین زمان مصرف نمایند. دمای مناسب انبار 20°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمائید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه : برای جلوگیری از جوش زدن فیلم رنگ رعایت زمان انتظار قبل از ورود به کوره الزامی است.

خطر: رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.