



Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

MAX-6-27-7-09-6/KH

پرایمر زینک اتیل سیلیکات پایه حلالی دو جزئی غنی از روی (دوجزئی)

شناخت فرآورده: MAX-6-27-7-09-6/KH پرایمر دو جزئی بر پایه زینک اتیل سیلیکات و روی معدنی (سخت شدن در اثر واکنش با رطوبت هوا میباشد) است.

داده های فنی:

جلوه :	مات
فام :	طوسی
جامد حجمی :	$3 \pm 0.63 \%$
چگالی :	$3/2 \pm 0.05 \text{ gr/cm}$
دمای اشتعال :	10°C
ضخامت فیلم خشک :	۶۰ - ۷۵ میکرون
زمان خشک شدن سطحی :	۱۰ دقیقه وابسته به رطوبت
زمان خشک شدن کامل :	۲۴ ساعت در رطوبت بالای ۶۰٪
پوشش تئوری :	$2 - 2/5 \text{ m}^2/\text{LIT}$
پوشش عملی :	بسته به ضریب اتلاف
مقاومت دمائی :	مداوم ۴۲۰ درجه
زمان انبارداری :	۳ ماه در ۲۰ درجه
بسته بندی :	حلب- گالن

داده های کاربردی:

روش کاربرد :	اسپری هوا / بدون هوا
دمای کاربرد :	5°C تا 40°C
نسبت اختلاط :	۸۴-۱۶
رقیق کننده :	MAX-T-627/KH
زمان ژل شدن :	۸ ساعت
زمان بین دوپوشش :	حداقل ۲۴ ساعت (سختی کامل)
شرایط نگهداری :	در محل خشک و خنک با درجه حرارت ۵ تا ۳۰ درجه سانتی گراد با تهویه مناسب نگهداری شود

موارد کاربرد:

بعنوان پرایمر حاوی خمیر ضدخوردگی برای محافظت طولانی سازه های فلزی که در معرض محیطهای ساییده و خوردنده شدید قرار دارند بکار میرود .

ویژگی های اساسی:

- ۱- مقاومت بالا در برابر رطوبت ، خوردگی و سایش
- ۲- مقاومت در برابر دما تا ۴۲۰ درجه سانتی گراد
- ۳- مقاومت بالا در برابر اشعه U.V ، حلالها و مواد شیمیائی
- ۴- مقاومت در سطوح غوطه ور با PH بین ۹-۶

سیستم پیشنهادی:

- ۱- یک لایه ۷۵ میکرونی MAX-6-27-7-09-6/KH
- ۲- یک لایه ۹۰-۷۰ میکرونی MAX-3-04-1-00-6

V-01/03

آماده سازی سطح:

۱- سطوح رنگ آمیزی شده:

قابل اعمال نمیباشد.

۲- سطوح آهنی:

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هرگونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با روشهای مختلف از قبیل بلاستینگ تا درجه 3 (SSPC-SP10) یا بوسیله ابزار مکانیکی تا درجه ISO-St3 (SSPC-SP3) انجام دهید. (بلاستینگ به عنوان بهترین روش پیشنهاد میگردد). در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتری آماده سازی نمود (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هرگونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد عاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمائید. **اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.** برای دستیابی به بالاترین چسبندگی و زبری سطح ۴۰-۸۰ میکرون توصیه شده است.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلظت
درصد تینر	20-15%	8-10 %	--	--
فشار سرنازل	5 -6 bar	120-150 bar	--	--
قطر سرنازل	1/6 -2 mm	0/35 – 0/55 mm	--	--
فاصله دست	30-50 cm	60-40 cm	--	--

دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، جزء A را به خوبی مخلوط نمایید و سپس جزء B را به نسبت تعیین شده به آرامی به آن اضافه نموده و عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت گردد برای حصول نتیجه بهتر از دستگاه همزن الکتریکی استفاده نمایید و مخلوط آماده شده از زمان ترکیب حداکثر تا ۶ ساعت قابل مصرف می باشد در صورت باقی ماندن مقداری اتیل سیلیکات و پودر روی ترکیب نشده درب ظروف را به خوبی بسته تا از نفوذ رطوبت به بسته های حاوی پودر روی و مایع اتیل سیلیکات که موجب ضایعات و سایر عوامل احتمالی خواهد شد جلوگیری شود.

نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از بازکردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه : رنگ فوق در مناطقی که بالای ۷۰ درصد رطوبت دارند مصرف می گردد و در صورت استفاده در مناطق خشک حتماً باید سطح بعد از اعمال دائماً مرطوب گردد. عمل مرطوب کردن بایستی حداقل ۴ ساعت بعد از اعمال انجام پذیرد.

خطر: رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.