



# Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

## MAX-7-00-1-00-1-0248

## جلای آلکیدی

MAX-7-00-1-00-1-0248 جلای آلکیدی حاوی اصلاح کننده های مناسب می باشد. مکانیزم سخت شدن آن واکنش با اکسیژن هوا (هواخشک) است.

شناخت فرآورده:

داده های فنی:

جلوه :	براق
فام :	شفاف
جامد حجمی :	$40 \pm 3$
چگالی :	$0.95 \pm 0.05 \text{ gr/cm}^3$
دمای اشتعال :	$33^\circ \text{C}$
ضخامت فیلم خشک :	۴۰ میکرون
زمان خشک شدن سطحی :	3 ساعت در ۲۰ درجه
زمان خشک شدن عمقی :	۲۴ ساعت در ۲۰ درجه
پوشش تئوری :	$12-10 \text{ m}^2/\text{lit}$
پوشش عملی :	بسته به ضریب اتلاف
زمان انبارداری :	۱۲ ماه در ۲۰ درجه
بسته بندی :	گالن ، حلب

داده های کاربردی:

روش کاربرد :	اسپری هوا / بدون هوا ، برس ، غلطک
دمای کاربرد :	$10 - 40^\circ \text{C}$
رقیق کننده :	MAX-T-718
زمان بین دوپوشش :	حداقل ۲۴ ساعت
شرایط نگهداری :	حداکثر یک هفته
	محیط خشک و خنک با تهویه مناسب

موارد کاربرد:

از این محصول عمدتاً برای ایجاد براقیت و نیز افزایش طول عمر سطوح چوبی استفاده می گردد. جلای آلکیدی بانفوذ عالی در خلل و فرج سطوح چوبی سطح را در برابر عوامل مخرب محافظت می نماید. عمده مصرف این جلا در صنایع مبیل و صنایع چوبی می باشد. هم چنین از این پوشش برای افزایش براقیت و طول عمر رنگ رویه آلکیدی نیز استفاده می گردد.

ویژگی های اساسی:

- ۱- براقیت بالا
- ۲- دارای انعطاف پذیری عالی
- ۳- اعمال آسان
- ۴- چسبندگی خوب به سطح
- ۵- قابلیت همترازی و نفوذ در سطح

سیستم پیشنهادی:

- ۱- یک لایه ۳۰ میکرونی MAX-7-00-1-00-1-0248 جهت پرشدن خلل و فرجهای سطوح چوبی
- ۲- یک لایه ۴۰ میکرونی MAX-7-00-1-00-1-0248 جهت ایجاد سطح صاف
- ۳- یک لایه ۴۰ میکرونی MAX-7-00-1-00-1-0248 جهت ایجاد ضخامت و براقیت مناسب بر روی سطوح چوبی

V-91/12



## MAX-7-00-1-00-1-0248

## جلای آلکیدی

### آماده سازی سطح:

#### ۱- سطوح رنگ آمیزی شده:

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هر گونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

#### ۲- سطوح چوبی :

سطح باید عاری از هر گونه وگردوغبار باشد. در صورت نیاز این سطوح باید توسط حلال چربی زدایی گردند. برای ایجاد زبری بر روی سطح و افزایش چسبندگی و نیز از بین بردن تراشه ها و ذرات ناپایدار ، سطح باید بوسیله کاغذ سنباده یکنواخت گردد . در نهایت ذرات بجامانده بر روی سطح باید توسط فشار باد عاری از رطوبت و چربی یا بوسیله خلا برداشته شوند.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	10-12 %	--	7-10 %	--
فشار سرنازل	2 -5bar	--	--	--
قطر سرنازل	1/2 -1/8mm	--	--	--
فاصله دست	30-50 cm	--	--	--

### دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، جلای مورد نظر را با مقدار مناسب رقیق کرده و بر روی سطح اعمال نمایید. برای ایجاد ظاهر یکنواخت و خوب بهتر است جلا در چند مرحله اعمال گردد. در مورد سطوح چوبی، ابتدا یک لایه نازک اعمال می شود تا خلل و فرج و ترکهای ریز سطحی پر شود و سپس بعد از یک ساعت ترکها و گود افتادگیهای باقیمانده ترمیم شده و بعد از سنباده کاری و صاف کردن مجدد سطح، دوباره یک لایه دیگر از جلای فوق اعمال شده تا با ایجاد ضخامت لازم، براقیت کافی حاصل شود.

### نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از باز کردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار  $20^{\circ}\text{C}$  می باشد.

### نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

**خطر: رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.**