



Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

MAX-3-04-7-00-6

اپوکسی پرایمر پلی آمید

شناخت فرآورده: MAX-3-04-7-00-6 پرایمر دوجزئی بر پایه اپوکسی که شامل پیگمنت ضد خوردگی است .

جلوه :	مات	داده های فنی:
فام :	طوسی (بسته به سفارش)	
جامد حجمی :	۵۸٪ ± ۲	
چگالی A+B :	۱/۷ ± ۰/۰۵ gr/cm ³	
دمای اشتعال :	۲۴ °C	
ضخامت فیلم خشک :	۶۰ - ۹۰ میکرون	
زمان خشک شدن سطحی :	۶ ساعت در ۲۰ درجه	
زمان خشک شدن سطحی :	۲۴ ساعت در ۲۰ درجه	
زمان سخت شدن کامل :	۷ روز در ۲۵ درجه	
پوشش تئوری :	۶ روز در ۳۵ درجه	
پوشش عملی :	۳/۵-۴/۵ m ² /kg	
زمان انبارداری :	بسته به ضریب اتلاف	
بسته بندی :	۱۲ ماه در ۳۰-۱۰ درجه	
	گالن ۶ کیلوئی + الیتر هاردنر و حلب ۲۴ کیلوئی + ۴ لیتر هاردنر	

روش کاربرد :	اسپری هوا / بدون هوا ، برس	داده های کاربردی:
دمای کاربرد :	۵۰-۱۰ °C	
نسبت اختلاط :	۶ به ۱	
رقیق کننده :	MAX-T-304-2	
زمان ژل شدن :	۸-۱۰ ساعت در ۲۰ درجه	
زمان بین دوپوشش :	حداکثر یک هفته	
شرایط نگهداری :	در محل خشک و خنک و با تهویه مناسب	

موارد کاربرد: بعنوان پرایمر ضد خوردگی بر روی سطوح فلزی در سیستمهای اپوکسی بکار میرود .

ویژگی های اساسی:	۱- دارای خاصیت ضد خوردگی مناسب
	۲- مقاومت بالا در برابر آب و مواد شیمیائی
	۳- اولین لایه پوششی مناسب برای سیستمهای مختلف

سیستم پیشنهادی:	۱- یک لایه ۶۰-۹۰ میکرونی MAX-3-04-7-00-6
	۲- یک لایه ۸۰-۱۰۰ میکرونی MAX-3-04-4-00-6
	۳- یک لایه ۶۰-۸۰ میکرونی رنگهای رویه اپوکسی یا پلی اورتان

V-02/10



MAX-3-04-7-00-6

اپوکسی پرایمر پلی امید

آماده سازی سطح:

۱- سطوح آهنی:

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هرگونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با روش بلاستینگ تا درجه sa2.5 (SSPC-SP10) انجام دهید. در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتری آماده سازی نمود (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هرگونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (بادعاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

غلطک	برس	اسپری بدون هوا	اسپری معمولی	شرایط اعمال
5-7 %	5-7 %	3-5 %	10-12 %	درصد تینر
--	--	120 – 150 bar	4-5 bar	فشار سرنازل
--	--	0/35 – 0/55 mm	1/2-2 mm	قطر سرنازل
--	--	40 -60 cm	30-50 cm	فاصله دست

دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند، سپس هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده و مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد، تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف در بسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از بازکردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار ۲۰ °C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه : با افزایش دما عمر مفید مخلوط رنگ و هاردنر کاهش می یابد.

خطر: رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.