



Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

MASTER DATA SHEET OF MAX-3-05-7-00-6

آستری اپوکسی (مخصوص مخازن آب آشامیدنی)

MAX-3-05-7-00-6 آستری بر پایه رزین اپوکسی است .

شناخت فرآورده:

نیمه مات	جلوه :	داده های فنی:
بسته به سفارش	فام :	
62% ± 2	جامد حجی :	
1/7 ± 0/1 gr /cm ³	چگالی A+B :	
30 °C	دمای اشتعال :	
100-150 میکرون	ضخامت فیلم خشک :	
12-16 ساعت در 20 درجه	زمان خشک شدن سطحی :	
24 ساعت	زمان خشک شدن عمقی :	
7 روز	زمان سخت شدن کامل :	
۲/۵ – ۳ m ² /kg	پوشش تنوری :	
بسته به ضریب اتلاف	پوشش عملی :	
12 ماه	زمان انبارداری :	
حلب 20 کیلونی	بسته بندی :	

اسپری هوا / بدون هوا ، برس ، غلطک	روش کاربرد :	داده های کاربردی:
30-10 ° C	دمای کاربرد :	
5 به 1 وزنی	نسبت اختلاط :	
H-305-8	هاردنر:	
T-301	رقیق کننده:	
1/5 – 1 ساعت در 20 درجه	زمان ژل شدن :	
حداکثر یک هفته	زمان بین دوپوشش :	
در محل خشک و خنک با تهویه مناسب	شرایط نگهداری :	

بعنوان آستر یا لایه میانی در سیستم های پوششی حفاظتی داخل مخازن آب آشامیدنی بکار میرود و با استفاده از پیگمنت ها و مواد اولیه غیر رسی جهت پوشش دهی مخازن آب آشامیدنی فرموله و ساخته میشود .

موارد کاربرد:

1- مقاومت عالی در برابر آب و مواد شیمیایی	ویژگی های اساسی:
2- دارای سختی و چسبندگی و دوام عالی	
3- مقاومت سایشی خوب بخصوص در سیستمهای تصفیه آب وفاضلاب	

1- یک لایه آستر 100- 150 میکرون اپوکسی مخصوص آب آشامیدنی	سیستم پیشنهادی:
2- یک لایه 100-200 میکرونی MAX-3-05-1-00-3	

V-02/10



MASTER DATA SHEET OF MAX-3-05-7-00-6

آستری اپوکسی (مخصوص مخازن آب آشامیدنی)

آماده سازی سطح:

1- سطوح آهنی:

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هرگونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با روش بلاستینگ تا درجه sa2.5 (SSPC-SP10) انجام دهید. در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتری آماده سازی نمود (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هرگونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (بادعاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمائید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

غلطک	برس	اسپری بدون هوا	اسپری معمولی	شرایط اعمال
--	--	--	--	درصد تیتر
--	--	120 -150 bar	3-5 bar	فشار سرنازل
--	--	0/45 -0/55 mm	1/5-2 mm	قطر سرنازل
--	--	40 – 60 cm	30-50 cm	فاصله دست

دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، ابتدا رنگ را بهم بزنید تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند، سپس هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده و مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد، تیتر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب

نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از بازکردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار 20°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه : با افزایش دما عمر مفید مخلوط رنگ و هاردنر کاهش می

خطر: رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.