



Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

لاک پلی اورتان

MAX-2-01-1-00-1-0248

شناخت فرآورده:

این لاک بر پایه رزین اکریلیک و هاردنر ایزوسیانات سخت می شود.

| | |
|---------------------|-----------------------------|
| جلوه : | براق |
| فام : | شفاف |
| جامد حجمی : | ۲ ± ۳۸٪ |
| چگالی A+B : | ۱.۰ ± ۱ gr /cm ³ |
| دمای اشتعال : | ۳۰ °C |
| ضخامت فیلم خشک : | ۳۰-۵۰ میکرون |
| زمان خشک شدن سطحی : | ۳ ساعت در ۲۵ درجه |
| زمان خشک شدن عمقی : | ۱۶ ساعت در ۲۵ درجه |
| زمان خشک شدن کامل : | ۵ روز در ۲۰ درجه |
| پوشش ثوری : | ۴ روز در ۳۵ درجه |
| پوشش عملی : | ۸-۱۰ m ² /lit |
| زمان انبارداری : | بسته به ضریب اتلاف |
| بسته بندی : | ۱۲ ماه در ۲۰ درجه |

۱ لیتر + ۰/۵ لیتر هاردنر - گالن ۴ کوارتی + ۲ لیتر هاردنر و حلب ۲۰ کوارتی + ۱۰ لیتر هاردنر

داده های کاربردی:

| | |
|-----------------|---|
| روش کاربرد : | اسپری هوا / بدون هوا ، برس |
| دمای کاربرد : | ۵۰-۱۰ °C |
| نسبت اختلاط : | ۲ به ۱ وزنی |
| رقیق کننده : | MAX-T-201 |
| زمان ژل شدن : | ۸ ساعت در ۲۰ درجه (با افزایش دما عمر مفید مخلوط رنگ و هاردنر کاهش می یابد). |
| شرایط نگهداری : | در محل خشک و خنک با تهویه مناسب |

موارد کاربرد:

بعنوان لایه محافظتی با براقیت بالا برای حفاظت در صنایع خودرو، موتورسیکلت سازی و صنایع چوب استفاده میگردد.

ویژگی های اساسی:

- ۱- مقاومت عالی در برابر خوردگی
- ۲- مقاومت خوب شیمیایی و آب و هوایی
- ۳- ثبات رنگ (ضد U.V) و براقیت عالی
- ۴- چسبندگی عالی روی سطوح آهنی مانند گالوانیزه، آلومینیوم، مس و ...
- ۵- عدم تمایل به پدیده زرد شدن (Yellowing)
- ۶- امکان اعمال تا دمای ۵ °C -
- ۷- مقاومت در برابر روغنهای معدنی و گیاهی و مواد شیمیایی ملایم

سیستم پیشنهادی:

- ۱- یک لایه رنگهای سلولزی یا بیس کت (۵۴)
- ۲- دولایه ۵۰ میکرونی MAX- 2-01-1-00-1-0248

V-94/5



MAX-2-01-1-00-1-0248

لاک پلی اورتان

آماده سازی سطح:

۱- سطوح رنگ آمیزی شده:

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هر گونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

۲- سطوح آهنی:

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هرگونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با روشهای مختلف از قبیل بلاستینگ تا درجه sa2.5 (SSPC-SP10) یا بوسیله ابزار مکانیکی تا درجه (SSPC-SP3) ISO-St3 انجام دهید. (بلاستینگ به عنوان بهترین روش پیشنهاد میگردد). در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتری آماده سازی نمود (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هرگونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (بادعاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

۳- سطوح بتونی:

اگر بتون تازه باشد باید ۲۸ روز از اعمال بتن گذشته باشد. در صورتیکه بتون قدیمی باشد، باید سطح توسط آب شیرین شستشو گردد تا آلاینده هایی از قبیل نمکهای تشکیل شده، چربی، گردوغبار، ذرات سست و ناپایدار و ... از سطح آن برطرف گردد. توصیه می گردد در صورت نیاز خصوصاً در مورد بتون های قدیمی از چربی گیرهای قلیایی برای پاک شدن کلیه آلاینده ها استفاده گردد و عملیات شستشو با آب بعد از چربی گیری تکرار گردد. در ادامه به جهت ایجاد زبری مناسب به دو روش شیمیایی و مکانیکی میتوان عمل کرد در روش مکانیکی توسط ابزار مکانیکی power tool زبری مناسب روی سطح ایجاد شده و در نهایت توسط فشار باد عاری از رطوبت و چربی و یا به روش خلاء سطح از کلیه ذرات بجا مانده پاک شده و آماده رنگ آمیزی می گردد. در روش شیمیایی زبری سطح توسط اسیدهای مناسبی بر روی بتون صورت می گیرد (acid pickling) در نهایت سطح با آب شیرین شستشو و پس از خشک شدن آماده رنگ آمیزی می گردد.

| شرایط اعمال | اسپری معمولی | اسپری بدون هوا | برس | غلطک |
|-------------|--------------|----------------|-------|------|
| درصد تینر | 7-10 % | 3-5 % | 5-7 % | -- |
| فشار سرنازل | 3-5 bar | 140-160 bar | -- | -- |
| قطر سرنازل | 1/2-1/8 mm | 0/3-0/5 mm | -- | -- |
| فاصله دست | 30-50 cm | 40-60 cm | -- | -- |

دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ:

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، هاردنر را با نسبت پیشنهادی با لاک مخلوط نمایید و کاملاً بهم بزنید، سپس تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده و میکس نمائید تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل:

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از باز کردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار ۲۰°C می باشد.

نکات ایمنی:

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

خطر: رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.