



Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

MAX-3-04-1-00-6

اپوکسی رویه مات

MAX-3-04-1-00-6 پوشش رویه مات بر پایه اپوکسی دوجزئی سخت شونده است .

شناخت فرآورده:

داده های فنی:

مات	جلوه :
بسته به سفارش	فام :
$2 \pm 60\%$	جامد حجمی :
$1/6 \pm 0.5 \text{ gr/cm}$	چگالی A+B :
26°C	دمای اشتعال :
۱۰۰-۱۲۰ میکرون	ضخامت فیلم خشک :
۶ ساعت در ۲۰ درجه	زمان خشک شدن سطحی :
۳ ساعت در ۳۵ درجه	
۷ روز در ۲۰ درجه	زمان خشک شدن کامل :
۶ روز در ۳۵ درجه	
$4-5 \text{ m}^2/\text{kg}$	پوشش تئوری :
بسته به ضریب اتلاف	پوشش عملی :
۱۲ ماه در ۲۰ درجه	زمان انبارداری :
گالن ۶ کیلوئی + الیتر هاردنر و حلب ۲۴ کیلوئی + الیتر هاردنر	بسته بندی :

داده های کاربردی:

اسپری هوا / بدون هوا ، برس	روش کاربرد :
$50-10^\circ \text{C}$	دمای کاربرد :
۶ به ۱ وزنی	نسبت اختلاط :
MAX-T-304-2	رقیق کننده :
۸ ساعت در ۲۰ درجه	زمان ژل شدن :
حداقل ۲۴ ساعت	زمان بین دوپوشش :
حداکثر یک هفته	
در محل خشک و خنک با تهویه مناسب	شرایط نگهداری :

موارد کاربرد:

بعنوان پوشش رویه برای محافظت سطوح فولادی و بتونی در محیطهای خورنده بکار میرود .

ویژگی های اساسی:

- ۱- مقاومت خوب در برابر روغنها
- ۲- مقاومت شیمیائی عالی در برابر اسیدها و بازهای ضعیف
- ۳- مقاوم در برابر آسیبهای حمل و نقل
- ۴- مقاوم بالا در برابر خوردگی در محیطهای دریائی و صنعتی

سیستم پیشنهادی:

- ۱- یک لایه ۷۵ میکرونی MAX-6-27-7-09-6/P2
- ۲- یک لایه ۷۰-۹۰ میکرونی MAX-3-04-1-00-6

V-94/5

Office: No.15, Bldg.26, Sadeghi allay, west of Sharif industrial university, Azadi St, Tehran

Tel: +98 21 66 00 22 92 - 3 66 08 70 44-6 Fax: + 98 21 66 03 48 25

Factory: 75Km saveh-Tehran Rd, Parandak industrial city. Tel fax: + 98 864 528 30 50

WEB: www.Max-Paint.com

E-Mail: Info@Max-Paint.com



MAX-3-04-1-00-6

اپوکسی رویه مات

آماده سازی سطح:

۱- سطوح رنگ آمیزی شده:

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هر گونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

۲- سطوح آهنی:

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هرگونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با روشهای مختلف از قبیل بلاستینگ تا درجه sa2.5 (SSPC-SP10) یا بوسیله ابزار مکانیکی تا درجه ISO-St3 (SSPC-SP3) انجام دهید. (بلاستینگ به عنوان بهترین روش پیشنهاد میگردد). در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتری آماده سازی نمود (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هرگونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی وسایر آلودگیها را با فشار هوا (بادعاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

۳- سطوح گالوانیزه و آلومینیومی:

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هر گونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد. در نهایت ذرات بجا مانده بر روی سطح باید توسط فشار باد عاری از رطوبت و چربی یا بوسیله خلاء برداشته شوند.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلظت
درصد تینر	8 - 12 %	3-5 %	5 - 7 %	4 - 6 %
فشار سرنازل	4 - 6 bar	120 - 150 bar	--	--
قطر سرنازل	1/4 - 2 mm	0/45 - 0/55 mm	--	--
فاصله دست	30-50 cm	40 - 60 cm	--	--

دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند، سپس هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده و مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد، تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از بازکردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار 20°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه : با افزایش دما عمر مفید مخلوط رنگ و هاردنر کاهش می یابد.

خطر: رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.