



Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

MAX-3-04-7-00-6-0000

سیلر اپوکسی مخصوص بتون

MAX-3-04-7-00-6-0000 رنگ رویه دوجزئی بر پایه اپوکسی است.

شناخت فرآورده:

داده های فنی:

جلوه :	مات
فام :	بی رنگ
جامد حجمی :	3 ± 30
چگالی A+B :	0.94 ± 0.08 gr/cm ³
دمای اشتعال :	23 °C
ضخامت فیلم خشک :	ندارد
زمان خشک شدن سطحی :	کمتر از 8 ساعت
زمان خشک شدن کامل :	7 روز در 20 درجه
پوشش تئوری :	6kg/m ² - 8 بسته به نوع بتون
پوشش عملی :	بسته به ضریب اتلاف
زمان انبارداری :	12 ماه در 20 درجه
بسته بندی :	گالن و حلب

داده های کاربردی:

روش کاربرد :	اسپری هوا / بدون هوا ، برس و غلطک
دمای کاربرد :	10-50 °C
نسبت اختلاط :	3 به 1 وزنی
رقیق کننده :	MAX-T-304-2
زمان ژل شدن :	4 ساعت در 25 درجه
زمان بین دوپوشش :	حداقل 8 ساعت
شرایط نگهداری :	حداکثر یک هفته در محل خشک و خنک با تهویه مناسب

موارد کاربرد:

پرایمر فوق از یک طرف به سطح چسبیده و موجب افزایش چسبندگی روکش اپوکسی به سطح چسبیده و از طرف دیگر مانع نفوذ رطوبت به سطح روکش شده و از جداشدن روکش جلوگیری کرده، پرایمر بتون بدلیل دارا بودن انعطاف (Flexibility) در اثر تنشهای مکانیکی و حرارتی وارد بر سطح دچار تغییراتی مانند ترک و جدایی نمی گردد.

ویژگی های اساسی:

- 1- دارابودن ویسکوزیته پایین
- 2- مقاومت سایشی بالا
- 3- استحکام مکانیکی خوب
- 4- چسبندگی خوب بر روی منافذ بتون ، چوب و فلزات

سیستم پیشنهادی:

- 1- یک لایه 40-30 میکرونی MAX-3-04-7-00-6-0000
- 2- رویه اپوکسی یا پلی اورتان

V-91/12

Office: No.15, Bldg.26, Sadeghi allay, west of Sharif industrial university, Azadi St, Tehran

Tel: +98 21 66 00 22 92 - 3 66 08 70 44-6 Fax: + 98 21 66 03 48 25

Factory: 75Km saveh-Tehran Rd, Parandak industrial city. Tel fax: + 98 864 528 30 50

WEB: www.Max-Paint.com

E-Mail: Info@Max-Paint.com



MAX-3-04-7-00-6-0000

سیلر اپوکسی مخصوص بتون

آماده سازی سطح:

۱- سطوح بتونی :

اگر بتون تازه باشد باید ۲۸ روز از اعمال بتن گذشته باشد. در صورتیکه بتون قدیمی باشد باید سطح توسط آب شیرین شستشو گردد تا آلاینده‌هایی از قبیل نمکهای تشکیل شده، چربی، گردوغبار، ذرات سست و ناپایدار و ... از سطح آن برطرف گردد. توصیه می گردد در صورت نیاز خصوصاً در مورد بتون های قدیمی از چربی گیرهای قلیایی برای پاک شدن کلیه آلاینده ها استفاده گردد و عملیات شستشو با آب بعد از چربی گیری تکرار گردد. در ادامه به جهت ایجاد زبری مناسب به دو روش شیمیایی و مکانیکی میتوان عمل کرد در روش مکانیکی توسط ابزار مکانیکی Power tool زبری مناسب روی سطح ایجاد شده و در نهایت توسط فشار باد عاری از رطوبت و چربی و یا به روش خلاء سطح از کلیه ذرات بجامانده پاک شده و آماده رنگ آمیزی می گردد. در روش شیمیایی زبری سطح توسط اسیدهای مناسبی بر روی بتون صورت می گیرد (acid pickling) در نهایت سطح با آب شیرین شستشو و پس از خشک شدن آماده رنگ آمیزی می گردد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	10-12 %	3-5 %	5-7 %	5-7 %
فشار سرنازل	4-5 bar	120 – 150 bar	--	--
قطر سرنازل	1/2-2 mm	0/35 – 0/55 mm	--	--
فاصله دست	30-50 cm	40 -60 cm	--	--

دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده و مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد، بهتر است پس از نیم ساعت تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از بازکردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار 20°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه : با افزایش دما عمر مفید مخلوط رنگ و هاردنر کاهش می یابد.

خطر: رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.