



# Max Paint

Coatings Industrial, Marine, Auto, Buiding

## MAX-6-29-1-30-5

## رنگ رویه اکریلیک سیلیکونی نسوز ۳۰۰ درجه

MAX-6-29-1-30-0 پوشش مقاوم حرارتی بر پایه رزین سیلیکون اکریلیک پیگمنتهای مقاوم حرارتی میباشد.

شناخت فرآورده:

داده های فنی:

جلوه :	نیمه براق
فام :	نقره ای
جامد حجمی :	۳ ± ۳۰٪
چگالی :	۱/۰۵ ± ۱ gr/cm <sup>3</sup>
دمای اشتعال :	۲۳ °C
ضخامت فیلم خشک :	۳۰ میکرون
زمان خشک شدن سطحی :	۱ ساعت در ۲۰ درجه
زمان خشک شدن کامل :	۶۰ دقیقه در ۲۰۰ °C / ۳۰ دقیقه در ۲۵۰ °C
پوشش تئوری :	۱۰-۸ m <sup>2</sup> /kg
مقاومت دمائی :	مداوم ۲۲۰ درجه
پوشش عملی :	بسته به ضریب اتلاف
زمان انبارداری :	۶ ماه
بسته بندی :	حلب ۲۰ کوارتی

داده های کاربردی:

روش کاربرد :	اسپری هوا/ بدون هوا ، برس ، رول
دمای کاربرد :	۵ - ۵۰ °C
نسبت اختلاط :	یک جزئی
رقیق کننده :	MAX-T-629
زمان ژل شدن :	ندارد
زمان بین دوپوشش :	حداقل ۲۴ ساعت
شرایط نگهداری :	در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب

موارد کاربرد:

بعنوان لایه نهائی در سیستمهای پوششی حرارتی مقاوم برای حفاظت از مبدلهای حرارتی ، آگزوزها ، سطوح فلزی ، تاسیسات صنعتی و لوله های انتقال مواد و اسکلت فلزی کوره ها که در معرض حرارت زیاد میباشد ، بکار میرود.

ویژگی های اساسی:

- ۱- مقاوم در برابر خوردگی و اکسیداسیون
- ۲- به عنوان رنگ رویه برای زینک اتیل سیلیکات یا اعمال مستقیم بر روی فلز
- ۳- علاوه بر مقاوم حرارتی از مقاومت محیطی مطلوب برخوردار است
- ۴- تمایل به پوسته شدن در ضخامت های بالا
- ۵- مقاوم در برابر شوک حرارتی
- ۶- چسبندگی خوب به سطح

سیستم پیشنهادی:

- ۱- یک لایه ۵۰ میکرونی MAX-6-27-7-09-6
- ۲- یک لایه ۲۰ میکرونی MAX-6-29-1-30-0

V-03/06

Office: No.15, Bldg.26, Sadeghi allay, west of Sharif industrial university, Azadi St, Tehran

Tel: +98 21 66 00 22 92 - 3 66 08 70 44-6 Fax: + 98 21 66 03 48 25

Factory: 75Km saveh-Tehran Rd, Parandak industrial city. Tel fax: + 98 864 528 30 50

WEB: www.Max-Paint.com

E-Mail: Info@Max-Paint.com

## MAX-6-29-1-30-5

## رنگ رویه اکریلیک سیلیکونی نسوز ۳۰۰ درجه

آماده سازی سطح:

۱- سطوح رنگ آمیزی شده:

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هر گونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ گذشته باشد لایه زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد

۲- سطوح آهنی:

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هرگونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با روشهای مختلف از قبیل بلاستینگ تا درجه 2.5 (SSPC-SP10) یا بوسیله ابزار مکانیکی تا درجه ISO-St3 (SSPC-SP3) انجام دهید. (بلاستینگ به عنوان بهترین روش پیشنهاد میگردد). در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتری آماده سازی نمود (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هرگونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد عاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلا) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمایید. **اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.** برای دستیابی به بالاترین چسبندگی و زبری سطح ۴۰-۸۰ میکرون توصیه شده است.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلظت
درصد تینر	7-10 %	3-5 %	4-6 %	4-6 %
فشار سرنازل	2-5 bar	120-150	--	--
قطر سرنازل	1/2 - 1/8 mm	0/35 - 0/55 mm	--	--
فاصله دست	30-50 cm	60-40 cm	--	--

### دستورالعمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد برای جلوگیری از تیره و سیاه شدن رنگ عملیات همزدن با سرعت کم و در حداقل زمان صورت گیرد، سپس تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده و میکس نمایند تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید. به منظور سخت شدن کامل، رنگ پس از اعمال بایستی در معرض حرارت قرار گیرد.

### نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف دربسته و پلمپ شده بدور از رطوبت، آتش، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه میگردد بعد از بازکردن در ظرف، محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید.

### نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک، عینک، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست، محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید از تنفس بخارات رنگ بویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

**خطر:** رنگ را حتماً در محیطی که هوا جریان دارد اسپری کنید و از ایجاد هرگونه جرقه جداً خودداری شود.